

Corpo in acciaio stampato a caldo, bracci in acciaio al cromo-vanadio

Esecuzione cromata

Con impugnatura a T ideale per lo smontaggio di piccoli particolari

Per dischi, ingranaggi, cuscinetti, ecc.

C 3317/13 - A 2 bracci**C 3317/14 - A 3 bracci**

Apertura massima	mm	60	70	90
Codice		C 3317 1360	C 3317 1370	C 3317 1390
C 3317/13				
Codice		C 3317 1460	C 3317 1470	C 3317 1490
C 3317/14				
Pressione max	t	1,2	1,3	2,5
Profondità di estrazione	mm	40	44	84



C 3317/13



C 3317/14

Per dischi, ingranaggi, cuscinetti, ecc.

C 3317/15 - A 2 bracci**C 3317/25 - A 3 bracci**

Apertura massima	mm	60	70	90
Codice		C 3317 1560	C 3317 1570	C 3317 1590
C 3317/15	Cad. €			
Codice		C 3317 2560	C 3317 2570	C 3317 2590
C 3317/25	Cad. €			
Profondità di estrazione	mm	40	44/74	84
Pressione max. C 3317/15	t	1,0	1,2	2,0
Pressione max. C 3317/25	t	1,2	1,3	2,5



C 3317/15



C 3317/25

Tipo con posizionamento variabile dei bracciI bracci hanno **più posizioni di montaggio** per aumentare la capacità di estrazione**A 2 bracci**

Max. opening	mm	18÷100	20÷200	35÷250	50÷300	50÷350	50÷400	50÷450
Codice	C 3318	2100	2200	2250	2300	2350	2400	2450
C 3318/2	Cad. €							
Profondità di estrazione	mm	85	210	220	250	350	400	450
Pressione max.	t	2,5	3,5	4	6	6	6	6
Filettatura vite		M10×105	M14×1,5	M18×1,5	G 1/2"×14	G 1/2"×14	G 1/2"×14	G 1/2"×14



gr. 18÷100



gr. 50÷400

A 3 bracci

Apertura massima	mm	18÷100	20÷200	35÷250	50÷300	50÷350	50÷400	50÷450
Codice	C 3318	3100	3200	3250	3300	3350	3400	3450
C 3318/3	Cad. €							
Profondità di estrazione	mm	85	150	220	250	350	400	450
Pressione max.	t	3	4	4,5	12	12	12	12
Filettatura vite		M10×105	M14×1,5	M18×1,5	G 1/2"×14	G 1/2"×14	G 1/2"×14	G 1/2"×14



gr. 18÷100



gr. 50÷400