



Apparecchiature a mano per sedi valvole

Per la rimessa a punto, mediante tornitura con movimento a mano, delle sedi valvola (e per correzione a 15° e 75°), nei motori a scoppio e Diesel

Foro di alloggiamento nella testa portautensile Ø 9,52 mm

Per automezzi con sedi valvola con diametro fino a 60 mm

Le lame contenute negli assortimenti, sono di molteplice impiego ed ognuna di esse consente l'esecuzione della tornitura, la correzione a 15° (spigolo superiore della sede) e la correzione a 75° (spigolo inferiore della sede)

Per ognuna delle tre citate lavorazioni, che possono essere effettuate anche singolarmente, si impiegano le lame C 682

Slitte di facile e rapida intercambiabilità

ASSORTIMENTO CON UNA TESTA, DUE SLITTE PORTALAME INTERCAMBIABILI E SUPPORTO DI FISSAGGIO

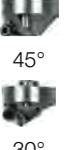
Per sedi a 45° e 30°

Per automezzi con sedi valvola da 17÷60 mm e con guide valvola da 7÷12,9 mm

Particolarmente indicati per autofficine che eseguono la rimessa a punto di autovetture ed autocarri di media portata

Per automezzi con guida valvola di misura inferiore a 7 mm è necessario l'ausilio del perno pilota C 679 da 5,9÷6,2 mm

In cassetta di legno composto da:

1 Testa portaslitta con collarino	2 Slitte portalamme	6 Perni pilota completi di bussola	6 Bussole supplementari maggiorate	7 Lame con metallo duro riportato
	 45° 30°	 (C 679) gr. 2 - 3 - 7 - 10 13 - 15	 (C 680) gr. 38 - 45 - 50 - 54 58 - 61	 (C 681/1) Mod. 1 - 2 - 3 - 4 5 - 6 - 7
1 Supporto con morsetto di fissaggio	1 Serie di 3 spine	1 Chiave esagonale a T da 3 mm, con impugnatura		2 Chiavi esagonali 4 - 6 mm
				1 Scovolino in nylon

Per sedi valvole a 45° ed a 30° (Mod. VDS1A-45°-30° senza collarino)
Con slitta a spostamento rapido mediante anello, completa di collarino ad estremità piatta

Codice C 0667 1000 **C 667/1** Cad. €  1

Per ricambi, vedere pag. seguenti

A richiesta si possono fornire assortimenti con teste a 20° per MERCEDES BENZ



VDS1A



Alesatori a grande espansione parallela

In acciaio speciale

Per lavorazioni a mano

Coltelli radialmente non equidistanti per eliminare le vibrazioni

Serie di coltelli di ricambio, pronti per l'impiego

L'affilatura dei coltelli a spoglia progressiva consente un'alesatura perfettamente levigata

Espansione parallela di alta precisione

Rispetto assoluto di tolleranze strettissime per lunghe serie di alesature



F 7616/4

Tipo per guide di valvole

F 7616/1 - Alesatori con coltelli

F 7616/4 - Bussole di guida



Grandezza	Codice	F 7616/1 Cad. €	Codice	F 7616/4 Cad. €	Espansione mm	Lunghezza totale mm	Lunghezza tagliente mm	□ mm	Numero coltelli
059	F 7616 1059		F 7616 4059		5,9÷6,5	160	28	4,3	3
064	F 7616 1064		F 7616 4064		6,4÷7	160	28	4,9	3
069	F 7616 1069		F 7616 4069		6,9÷7,5	160	28	5,5	3
074	F 7616 1074		F 7616 4074		7,4÷8	165	28	5,5	3
079	F 7616 1079		F 7616 4079		7,9÷8,5	170	28	6,2	3
084	F 7616 1084		F 7616 4084		8,4÷9	175	28	6,2	3
089	F 7616 1089		F 7616 4089		8,9÷9,5	180	32	7	4
094	F 7616 1094		F 7616 4094		9,4÷10	190	32	7	4
099	F 7616 1099		F 7616 4099		9,9÷11	200	36	8	5
109	F 7616 1109		F 7616 4109		10,9÷12	220	36	8	5

Serie di alesatori

Con 10 alesatori F 7616/1 espansione da 5,9÷12 mm

In cassetta di legno

Codice F 7616 3000 **F 7616/3** Cad. €  1

