

**Sede Legale e Amministrativa:**

Via A. Volta, 22
20094 Corsico MI
Tel. 02-45864671
Fax 02-45864423

www.soltecno.com

Uffici Commerciali e Magazzino:

Via delle Industrie – SP 20
26010 Bettolino di Salvirola CR
Tel. 0373-270405
Fax 0373-270397

Email: info@soltecno.com

SCHEMA TECNICA**METALCUT****OLIO DA TAGLIO SPRAY**

GENERALITA': L'olio da taglio METALCUT SPRAY è un olio intero, appositamente formulato per operazioni di filettatura di materiali ferrosi, non ferrosi e relative leghe.

Trova particolare impiego nel settore idraulico, ed in particolare per la filettatura di tubazioni per acqua potabile, data la caratteristica di essere completamente asportato con semplice lavaggio con acqua. La particolare scelta degli oli di base e degli additivi untuosanti e per estreme pressioni, lo rendono idoneo a lavorazioni particolarmente gravose come ad esempio acciai legati, pur risultando inattivo verso le superfici metalliche.

COMPOSIZIONE: olio da taglio integrale pressurizzato con GPL.

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE:

Aspetto	Contenitore aerosol
Volume prodotto aerosol	400 ml
Colore	giallo trasparente
Odore	caratteristico di solvente
Densità	0.80 kg/l a 20°C
Pressione a 20°C	2.5 bar
Viscosità olio	26 mm ² /s a 40°C
Infiammabilità	< 21°C (propellente)

MODALITA' D'USO: Nelle lavorazioni di taglio, spruzzare lungo il filo della lama ad intervalli regolari, tenendo la bombola in posizione verticale, da una distanza di 20 – 25 cm.

Nelle operazioni di foratura e filettatura spruzzare sul punto da lavorare.

Il prodotto resta aderente su ogni tipo di superficie.

Al termine della lavorazione, dovendo eliminare i residui di prodotto rimasti sulle superfici, lavare con acqua corrente.

ETICHETTATURA DI PERICOLO:

Pericolo

H222 Aerosol estremamente infiammabile.

H229 Contenitore pressurizzato: può scoppiare se riscaldato.

PITTOGRAMMI SULLA CONFEZIONE:

GHS02 Fiamma

Rev.: 2 – maggio 2018

Nota: Queste note hanno carattere puramente informativo e non implicano nessuna responsabilità da parte della Soltecno S.r.l. Sarà cura del cliente verificare preventivamente l'idoneità del prodotto alla sua particolare lavorazione. I dati riportati nella presente scheda tecnica informativa descrivono le caratteristiche medie indicative del prodotto: queste possono essere variate anche senza preavviso e non costituiscono specifica di vendita.